

GRINNELL Figur 772 starre genutete Kupplung Nennweiten DN 32-600 (1-1/4-24") Schraube M12 (1/2") für Nennweiten DN 50-100 (2-4")

Allgemeine Beschreibung

Die starre genutete GRINNELL-Kupplung Figur 772 bietet einen steifen Anschluss durch festen Griff am Umfang der Rohrnuten. Sie stellt eine kostengünstige Alternative zu Schweiß-, Schraub- oder Flanschverbindungen sowie eine erprobte und verlässliche Methode zur Rohrverbindung dar. Sie ist je nach Rohrnennweite und Wandstärke für Drücke bis 51,7 bar (750 psi) ausgelegt. Die starre genutete Kupplung Figur 772 ist UL-gelistet für Erdung und Potenzialausgleich und eignet sich für Potenzialausgleichssysteme mit einem maximalen Zuführungsstrom von 200 A. Weitere Details hierzu erhalten Sie vom technischen Service.

Dieses Datenblatt enthält technische Angaben zur Kupplung mit 1/2"-Schraube für Rohrnennweiten von DN 50 bis DN 100 (2 bis 4"). Informationen zur Kupplung mit 3/8"-Schraube für Rohrnennweiten von DN 50 bis DN 100 (2 bis 4") sind dem technischen Datenblatt G140 zu entnehmen.

HINWEIS

Die hier beschriebene starre genutete GRINNELL-Kupplung Figur 772 muss entsprechend den Angaben in diesem Dokument, den anwendbaren Normvorgaben der Zulassungsstelle sowie allen einschlägigen Richtlinien und Vorschriften installiert und instand gehalten werden. Ein Nichtbeachten dieser Vorschriften kann zu schweren Personenschäden führen oder die Leistung dieses Produktes beeinträchtigen.

Entfernen bzw. modifizieren Sie niemals Rohrleitungsbestandteile, bevor Sie nicht überprüft haben, ob das System drucklos und entleert ist. Dasselbe gilt bei Reparaturen am Rohrnetz. Ein Nichtbeachten dieser Vorschrift kann zu schweren Personen- und Sachschäden und/oder einer Minderung der Anlagenleistung führen.

WICHTIG

Warnungen hinsichtlich Rechts- und Gesundheitsvorschriften finden Sie im technischen Datenblatt G1100.

Der Auslegungsverantwortliche muss die zweckgebunden passenden Produkte auswählen und sicherstellen, dass die Nenndrücke und zulässigen Leistungsparameter nicht überstiegen werden. Eine Überprüfung der Werkstoffe und Dichtungen auf Kompatibilität mit der jeweiligen Anwendung ist erforderlich. Stets die Installationsanleitung lesen und bei Unklarheiten Rücksprache halten.

Der Anlagenbetreiber ist dafür zuständig, dass Mechanik und Geräte in einem vorschriftsgemäßen Betriebszustand gehalten werden. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an das Installationsunternehmen oder den Hersteller des Produktes.

Technische Daten

Zulassungen

Von UL und ULC gelistet
FM-Zulassung
VdS-Zulassung
LPCB-zertifiziert

Nennweiten

1-1/4" bis 24"
DN 32 bis DN 600

Max. Druck

Siehe Tabelle A

Gehäuse

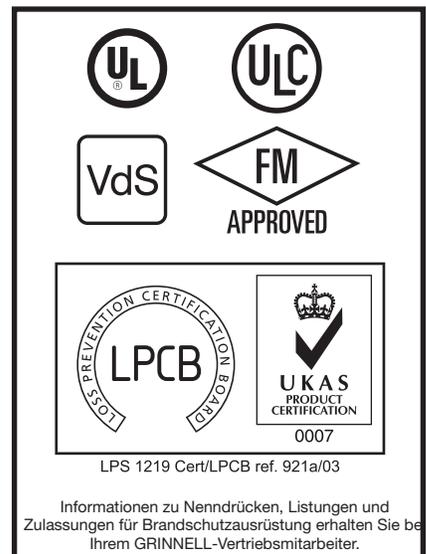
Sphäroguss gemäß ASTM A 536, Grade 65-45-12

Oberfläche

- Bleifreie Lackierung in Orange (Standard)
- Bleifreie Lackierung in Rot
- Feuerverzinkt gemäß ASTM A 153

Schrauben/Muttern

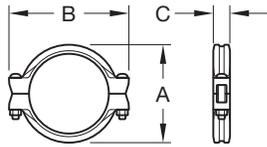
- ANSI:
Schrauben mit ovalem Schraubenhals aus Kohlenstoffstahl sind wärmebehandelt und erfüllen die physikalischen Eigenschaften in ASTM A 183 Güte 2 und SAE J429 Güte 5 mit einer minimalen Zugfestigkeit von 760 MPa (110.000 psi).



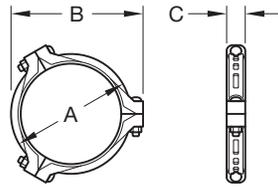
For warranty terms and conditions, visit www.grinnell.com

Schwere Sechskantmuttern aus Kohlenstoffstahl erfüllen die physikalischen Eigenschaften gemäß ASTM A 183 Güte 2 und SAE J995 Güte 5. Schrauben und Muttern sind entsprechend ASTM B 633 galvanisch verzinkt.

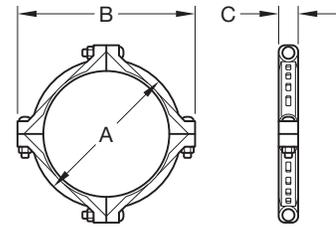
Edelstahlschrauben und -mutter sind auf Anfrage erhältlich.



Nennweite DN 32–300 (1-1/4–12")



Nennweite DN 350–450 (14–18")



Nennweite DN 500–600 (20–24")

Rohrinnenweite		Max. ^b Druck psi bar	Max. ^b Endlast Lbs. kN	Max. ^{a, c} End- abstand Zoll mm	Nennmaße			Kupplungsschrauben		Gewicht ca. Lbs. kg
Nominal ANSI Zoll DN	AD Zoll mm				A Zoll mm	B Zoll mm	C Zoll mm	Anz.	Größe ^c Zoll metrisch	
1-1/4 32	1,660 42,4	750 51,7	1.623 7,22	0,06 1,5	2,75 69,9	4,38 111,3	1,81 46,0	2	3/8 x 2-1/4 M10 x 57	1,0 0,5
1-1/2 40	1,900 48,3	750 51,7	2.127 9,46	0,08 2,0	3,00 76,2	4,62 117,3	1,81 46,0	2	3/8 x 2-1/4 M10 x 57	1,0 0,5
2 50	2,375 60,3	750 51,7	3.323 14,78	0,188 4,8	3,41 87	5,70 145	1,9 48	2	1/2 x 3 M12 x 76	2,9 1,32
2-1/2 65	2,875 73,0	750 51,7	4.869 21,66	0,188 4,8	3,97 101	6,30 160	1,9 48	2	1/2 x 3 M12 x 76	3,3 1,50
- 65	3,000 76,2	750 51,7	5.301 23,58	0,188 4,8	4,10 104	6,43 163	1,9 48	2	1/2 x 3 M12 x 76	3,6 1,64
3 80	3,500 88,9	750 51,7	7.216 32,10	0,188 4,8	4,60 117	6,93 176	1,9 48	2	1/2 x 3 M12 x 76	3,7 1,68
4 100	4,500 114,3	750 51,7	11.928 53,06	0,188 4,8	5,80 147	8,07 205	1,9 48	2	1/2 x 3 M12 x 76	4,3 1,95
- 125	5,500 139,7	750 51,7	17.819 79,26	0,19 4,8	7,02 178,3	9,72 246,9	2,06 52,3	2	- M16 x 83	7,5 3,4
5 125	5,563 141,3	750 51,7	18.229 81,09	0,19 4,8	7,09 180,1	9,71 246,6	2,04 51,8	2	5/8 x 3-1/4 M16 x 83	7,5 3,4
- 150	6,500 165,1	700 48,2	23.228 103,18	0,19 4,8	8,09 205,5	10,53 267,5	2,13 54,1	2	- M16 x 83	7,6 3,4
6 150	6,625 168,3	700 48,2	24.130 107,34	0,19 4,8	8,09 205,5	10,53 267,5	2,13 54,1	2	5/8 x 3-1/4 M16 x 83	7,6 3,4
8 200	8,625 219,1	600 41,4	35.056 155,94	0,19 4,8	10,56 268,2	13,56 344,4	2,62 66,5	2	3/4 x 4-3/4 M20 x 121	18,0 8,2
10 250	10,750 273,0	500 34,5	45.381 201,87	0,13 3,3	12,84 326,1	16,41 416,8	2,62 66,5	2	1 x 6-1/2 M24 x 165	24,6 11,2
12 300	12,750 323,9	400 27,6	51.071 227,17	0,13 3,3	15,41 391,4	18,84 478,5	2,62 66,5	2	1 x 6-1/2 M24 x 165	42,0 19,1
14 350	14,000 355,6	350 24,1	53.878 239,66	0,13 3,3	16,68 423,7	20,38 517,6	2,93 74,4	3	1 x 5-1/2 ^e	48,0 21,7
16 400	16,000 406,4	350 24,1	70.372 313,03	0,13 3,3	18,50 469,9	22,64 575,1	2,93 74,4	3	1 x 5-1/2 ^e	52,1 23,6
18 450	18,000 457,2	350 24,1	89.064 396,18	0,25 6,4	21,31 541,3	25,12 638,0	3,06 77,7	3	1 x 5-1/2 ^e	68,0 30,8
20 500	20,000 508,0	350 24,1	109.956 489,11	0,25 6,4	23,50 596,9	27,88 708,2	3,06 77,7	4	1-1/8 x 5-3/4 ^e	89,0 40,4
24 600	24,000 609,6	350 24,1	158.336 704,31	0,25 6,4	27,63 701,8	32,00 812,8	3,19 81,0	4	1-1/8 x 5-3/4 ^e	96,0 43,5

Hinweise:

- a. Maximaler Abstand zwischen den Rohrenden. Mindestabstand = 0.
- b. Max. Druck und Endlast ergeben sich aus der Summe aller Lasten, basierend auf dem Standardgewicht der Stahlrohrleitung. Nenndrücke und Endlasten können bei anderen Rohrmaterialien und/oder Wandstärken abweichen. Ausführliche Informationen erhalten Sie bei Ihrem GRINNELL Vertriebsmitarbeiter.
- c. Metrische Schrauben für Kupplungen in den Größen DN 32–300 mit goldfarbener Kodierung sind auf Anfrage erhältlich.
- d. Der maximale Endabstand bezieht sich auf ein fräsigenutetes Rohr mit Standardgewicht. Die Werte für rollgenutete Rohre betragen die Hälfte von fräsigenuteten Rohren.
- e. Nur in ANSI-Schraubengrößen erhältlich.

TABELLE A
GRINNELL FIGUR 772 STARRE GENUTETE KUPPLUNG
ABMESSUNGEN

- **Metrisch:**
Schrauben mit ovalem Schraubenhals aus Kohlenstoffstahl (goldene Farbcodierung) sind wärmebehandelt und erfüllen die physikalischen Eigenschaften in ASTM F 568 M mit einer minimalen Zugfestigkeit von 760 MPa.

Schwere Sechskantmutter aus Kohlenstoffstahl entsprechen den physikalischen Eigenschaften in ASTM A 563 M Klasse 9. Schrauben und Muttern sind entsprechend ASTM B 633 galvanisch verzinkt.

Dichtungen

- Güte „E“ EPDM,
Grüner Farbcode,
-34 bis +110 °C (-30 bis +230 °F)
- Tri-Seal Güte „E“ EPDM,
Grüner Farbcode,
-34 bis +110 °C (-30 bis +230 °F)

Sie werden für einen Einsatz in Niedertemperatur- und Vakuumsystemen empfohlen.

- Güte „L“ Silikon,
Rote Dichtung,
-34 bis +177 °C (-30 bis +350 °F)
- Güte „T“ Nitril,
Oranger Farbcode,
-29 bis +82 °C (-20 bis +180 °F)
- Güte „O“ Fluorelastomer,
Blauer Farbcode,
-7 bis +149 °C (20 bis 300 °F)

Für eine korrekte Dichtungsauswahl auf das technische Datenblatt G610 Bezug nehmen.

Bestellverfahren

Über ein Netz an Distributionszentren sind GRINNELL-Produkte weltweit erhältlich. Ihren nächstgelegenen Distributor finden Sie auf www.grinnell.com. Geben Sie für die Bestellung die vollständige Produktbezeichnung an.

Geben Sie Folgendes an: starre genutete Kupplung Figur 772, Anzahl, Rohrnennweite (Nennmaß ANSI oder Außendurchmesser), Oberflächenausführung (orange, rot oder verzinkt) und Dichtungstyp:

- Güte „E“ EPDM
- Tri-Seal Güte „E“ EPDM
- Güte „L“ Silikon
- Güte „T“ Nitril
- Güte „O“ Fluorelastomer

